



STAHLROSTE

Verwendung > der Stahlrosten und Treppenstufen

Stahlrosten und Treppenstufen sind tragbare, resistente Bauelemente mit langer Lebensdauer, geeignet für Konstruktionen der Treppen, Geländern, Brücken, Arbeitsbühnen und Boden. Sie werden z.B. in Bau-, Maschi-

nen-, Chemie-, Lebensmittelindustrie, in der Bergbau und in schweren Betrieben eingesetzt. Ihren Platz finden sie auch in modernen Architektur- in Aussen- und Innenräumen in Garten und Ausstellungszentren.



Begehbare Gitter der Stadiontribüne



Luftige Balkonen aus Rosten



Treppenstufe



Moderne Treppe



Stege und Treppen



Begehbare Stege aus Stahlrosten



Spiraltreppen aus Streckmetall

Stahlrosten, Treppenstufen und benutzte Materialien

Stahlrosten und Treppenstufen zeichnen sich mit niedrigem Gewicht, variabler Durchführung, hohem Freieflächeanteil aus. Somit verhindern sie das Licht- und Luftdurchdringen. Man kann sie in der Ausführung

als gepresste, geschweisste und mit der Schleuderregelmöglichkeit. Etwas unterschiedlich sind Roste und Stufen aus Streckmetall-siehe weiter. Für Produktion ist am häufigsten der feuerverzinkte Stahl, eventuel

Rohstahl. In der letzten Zeit steigt die Nachfrage nach dem nichtrostenden Stahl(sowohl nach dem natur, gebeizten oder als auch nach dem polierten). Es ist möglich auch Rosten und Stufen aus Kompositmaterialien zu liefern.

TYPEN

• Gepresste

- a) Stahlrosten siehe Seite 4
- b) Treppenstufen siehe Seite 7

• Geschweißte

- a) Stahlrosten siehe Seite 8
- b) Treppenstufen siehe Seite 8

• Aus Streckmetall

- a) Stahlrosten siehe Seite 9
- b) Treppenstufen siehe Seite 10

• Aus Kompositmaterialien

Bodenrosten aus Kompositmaterialien sind leicht, wartungsfrei, fest und elastisch, absolut korrosionsfest mit unbefristeter Lebensdauer. Komposit ist aus Harz- und Glasfasermischung. Man muss ihn weder schweißen noch oberflächlich bearbeiten. Rosten aus Kompositmaterialien kann man vor allem für Boden, begehbare Flächen und Rampen, Plattformen, Treppenkomponenten in Energie-, Chemie- und Lebensmittelindustrie oder Landwirtschaft benutzen



gepresster Stahlrost (Band-Band)



geschweisster Stahlrost (Band-Draht)



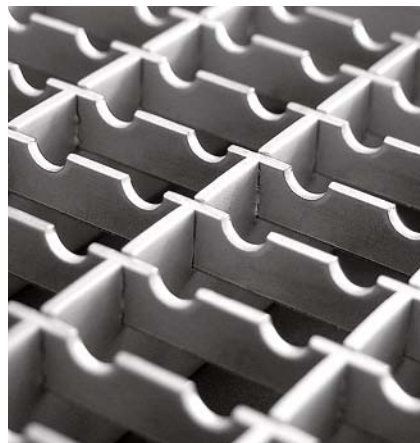
Rost/Stufe aus Kompositmaterial



Stahlrost aus Streckmetall

Vorschau der häufigsten Maschentypen finden Sie auf der Seite 3.

MATERIALE



Edelstahlrost

• Konstruktionsstahl- roh (S235 = 11375)

Ist preislich am günstigsten, kann weiter variabler oberflächlich bearbeitet werden, z.B. mit Pulverfarbe, galvanischem Zinken oder verschiedenen Aufstrichen.

• Verzinkter Stahl (S235)

Es handelt sich um feuerfestiger und verzinkter Rost aus Konstruktionsstahl. Auch er kann oberflächlich bearbeitet werden, z.B. mit Pulverfarben, oder verschiedenen Aufstrichen.

• Rostfreier Stahl

(am häufigsten 1.4301 = 17240).

Es ist möglich andere Materialqualitäten nach gegenseitiger Konsultation zu liefern. Es garantiert lange Lebensdauer. Gebeizte und polierte nichtrostende Stahl korodiert nicht. Natürliche nichtrostende Stahl empfehlen wir oberflächlich zu bearbeiten. Er ist für die Kunden geeignet, die bei diesem Zwischenprodukt ihre eigene Nachproduktion fortsetzen. Er wird sowohl in Pharma-, Lebensmittel- und Chemiebetrieben benutzt, als auch in Betrieben, die anspruchsvoll auf strenge Hygienevorschriften sind. Seine Stelle findet er heute auch in der modernen Architektur.

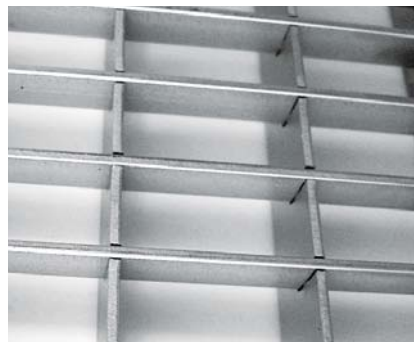
Ansicht der üblichen Maschentypen

Bilder sind nur veranschaulicht, nicht in ihre wahre Größe

Gepresste



Format 33 x 33 mm



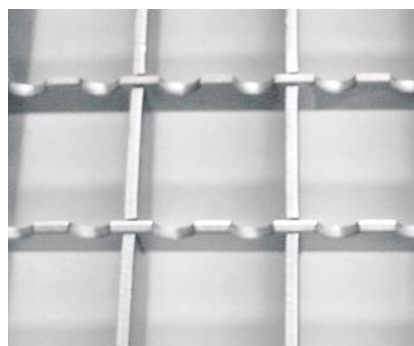
Format 33 x 16 mm



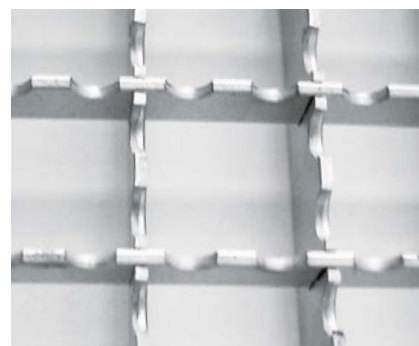
Format 33 x 11 mm



Format 25 x 25 mm

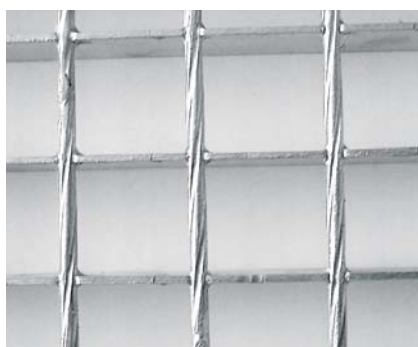


Gleitschutz einseitig



Gleitschutz beidseitig

Geschweisste



Format 34 x 38 mm



Mit Gleitschutz

Aus Streckmetall

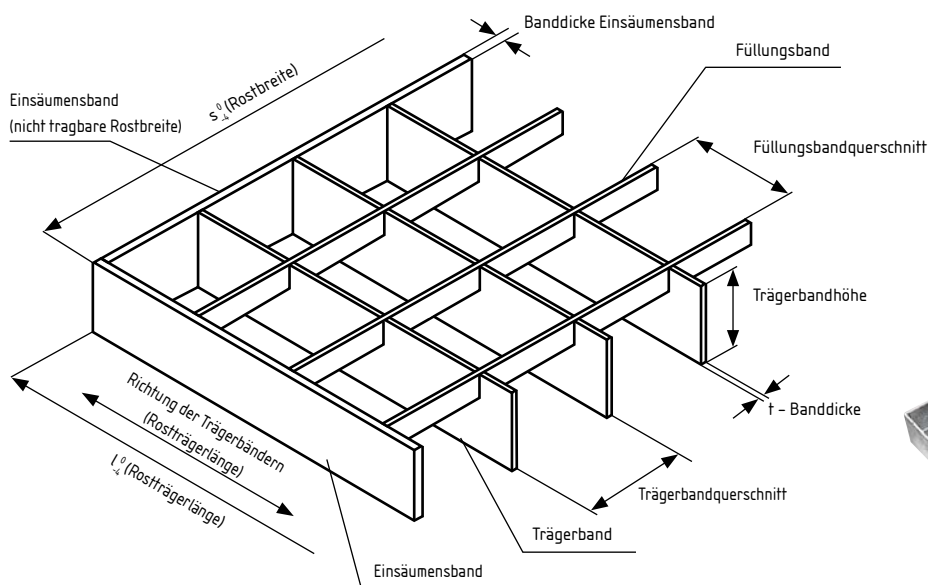


Format 47 x 13 mm



Format 62 x 15 mm

Stahlrosten > gepresst



ANWENDUNG

Gepresste Rosten sind für Anwendungen geeignet, wo großer Wert auf den ästhetischen Ergebnis gelegt wird. Sie werden für Eingänge, Treppen, Stege in öffentlichen Räumen, Geländerfüllungen, Unterdecken industriellen Aussehens, usw. benutzt.

ROSTENFORMEN

Alltäglich werden rechtwinklige, schräge oder Roste mit gebogenen Ausschnitten verwendet. Sie können auch nach individuellen Kundenwünschen gefertigt werden. Wir empfehlen, eine Zeichnung oder Skizze beizulegen. Beispiele der atypischen Formen sind auf der Seite 5 angeführt.

KONSTRUKTION

Konstruktionsmerkmal gepresstes Rostes ist Ausschneiden einer speziellen Formnut mit Schlüssel ins Trägerband. Unter hohem Druck werden Füllungsänder in Nuten, die vertikale Lage und Trägerbänderstabilität halten und gleichmäßige Belastungsverteilung des Rostes ermöglichen, eingepresst. Im Umkreis sind Einfassbänder angeschweißt. Konstruktion der gepressten Roste geht aus den Normen ČSN EN 732611 und DIN 24537 aus.

TRAGKONSTRUKTION

Meistens Stahl- oder Betonkonstruktion, auf der Roste verankert sind.

TRÄGERBÄNDER

Parallelbänder, die Belastung übertragen. Sie müssen in Minimallänge von 25 mm an beiden Enden der Tragkonstruktion verlagert werden (siehe Schema rechts).

MASCHENGROÖE

Axiales Ausmaß zwischen zwei anliegenden Trägerbändern und zwei Füllungsändern.

TRAGLÄNGE DES ROSTES

Es handelt sich um äußeres Rostausmaß in Trägerbänderichtung im Falle, wenn es kleiner als Rostbreite ist.

ROSTBREITE

Rostbreite, die nichttragend ist, wird in Richtung der Füllungsänder gemessen.

FÜLLUNGSBÄNDER

Bänder im Querschnitt z.B. 10 x 2 versichern eine vertikale Position und Stabilität der Trägerbänder.

EINFASSSBAND

Rostumfang ist mit Band aus Bandstahl verstrebt und eingefasst, in der Regel mit Querschnitt, der gleich dem Trägerband ist.

AUFTRITTSKANTE

Es handelt sich um erstes / vorderes, speziell verstrebt Stufenformprofil und um Ruheplatz des Treppenhauses. Der obere Teil ist mit rutschfester Oberfläche verseht.

STUFENSEITENWÄNDE

Einzelne Stufen sind zur Tragkonstruktion des Treppenhauses (Treppenwange) mit Seitenwänden oder mit Flanschen aus Flacheisen angeschraubt.

GLEITSCHUTZ

EINSEITIG

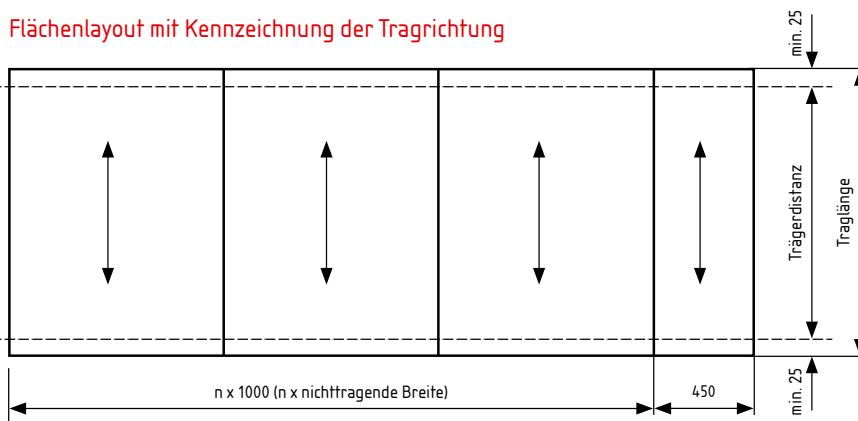
Wirksame einseitig rutschfeste Rostbehandlung wird mittels spezieller Ausschnitte auf Füllungsändern versichert (Foto Seite 3).

GLEITSCHUTZ

BEIDSEITIG

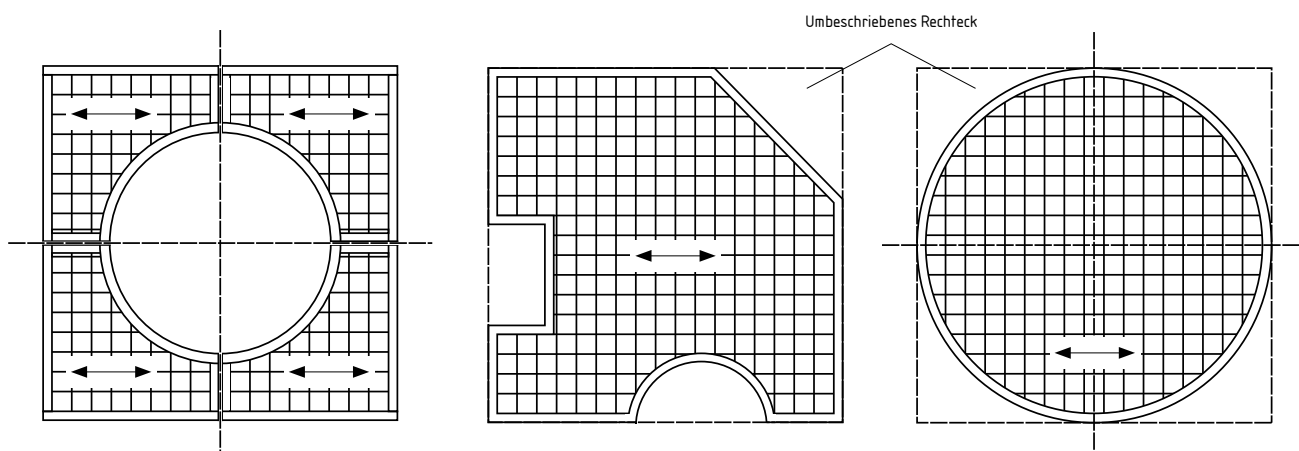
Beidseitige rutschfeste Rostbehandlung wird mittels spezieller Ausschnitte auf Füllungsändern und Trägerbändern versichert (Seite 3).

Flächenlayout mit Kennzeichnung der Tragrichtung



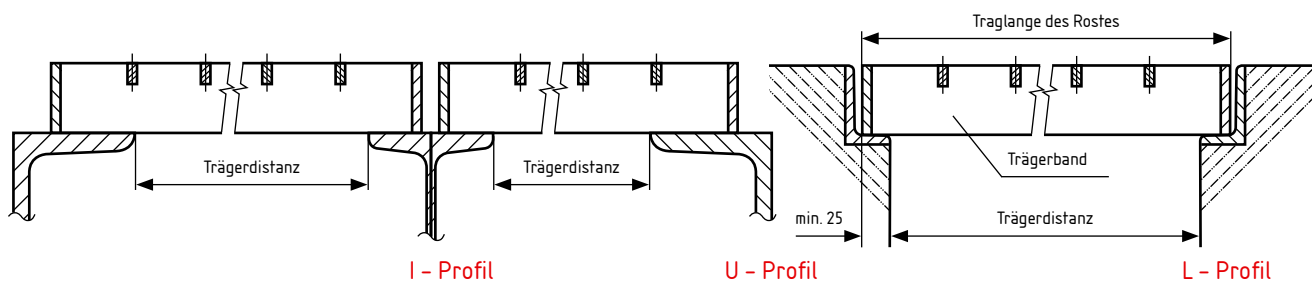
Atypische Formen

Hier sind einige Rostformatbeispiele angegeben – mit Gehrung und Ausschnitte für Rohr- und andere Leitung usw. Für solche bearbeitete Roste ist es nötig, eine Zeichnung oder Skizze in Bestellung beizulegen. Atypische Formen können für alle Rosttypen hergestellt werden.



Lagerung auf Tragkonstruktion > Beispiele

Schema gelten für alle Rostarten



I - Profil

U - Profil

L - Profil

Maß- und Geometrietoleranz

Parameter	Spezifikation	Maximal zulässige Abweichung (mm)
Format	Länge- und Breitausmaß	+0 / -4
Formatrechtwinkligkeit	Längenunterschied der Diagonalen	6 / 1000 längere Seiten des Formates
Flächenebene	bis zum Formatausmaß 500 mm	2
Rand - Einfassungsgeradheit über Ausmaß	des Formates 500 mm	1 / 250 längeren Seiten des Formates

- Maximales Ausmaß des Rostformates ist 2000 x 1500 mm (Traglänge x Breite).
- In besonderen Fällen können auch größere Ausmaßen, als hier angeführt, gelöst werden.

Rostbefestigung > Verbindungsteile

Am häufigsten verwendete Vorgehensweise der Rostbefestigung auf Tragkonstruktion mit Profilen mit horizontalem Flansch ist mittels der Verbindungsteilen (siehe weiter).

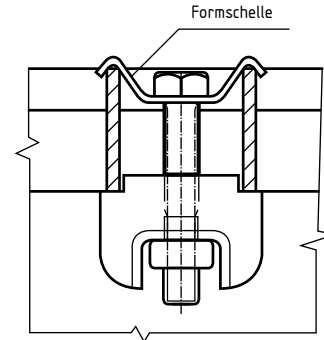
Zur Rostbefestigung ist es möglich, auch weniger empfohlene Montageschweißverbindung zu benutzen. Bei verzinkten Rosten ist es nötig, Zink vorm Kochen im Nahtbereich

zu entfernen und nach Zusammenschweißen Zinkanstrich zur Nacharbeit zu benutzen. Diese Vorgehensweise gilt nicht für Roste aus Streckmetall.

Detail der Rostbefestigung mit einer Klemme – wir empfehlen

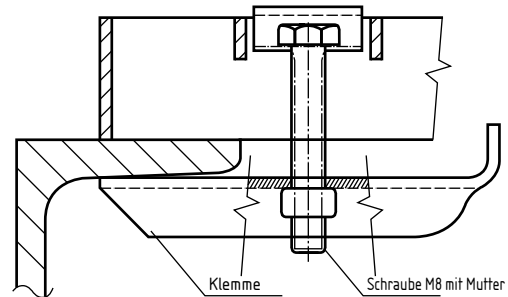
Material – rostfreier Stahl (1.4301)

Verbindungskomplet umfasst: oberen Teil, unteren Teil, ohne Schrauben und Muttern. Er ist in natürlicher Ausführung geliefert. Die empfohlene Anzahl der Verbindungsteile ist 4 St./1 Rost. Weitere Informationen gibt der Handelsmanager.



Material – Konstruktionsstahl (S235 = 11375)

Verbindungskomplet umfasst: obere Formschelle, untere Klemme mit Nase, Verbindungsschraube M8 x 60 und Mutter M8. Das Komplet ist galvanisch verzinkt. Es ist für Roste in der Rohausführung und auch feuerverzinkte Roste geeignet.



Lagerpositionen > gepressten Rosten

Es handelt sich um Lagerpositionensbeispiele, die in unseren Verkaufslagern in Chrudim und Prostějov zur sofortigen Entnahme sind.

ROSTE

Maschengröße: 33 x 33 mm

Trägerband: 30 x 2/30 x 3 * mm

Oberflächenbehandlung: Feuerverzinken

Lagerpositionen

Pos.	Länge x Breite (mm)	Gewicht (kg)
1	400 x 1000	8,7
2	500 x 1000	10,9
3	600 x 1000	13,0
4	700 x 1000	15,2
5	800 x 1000	17,4
6	900 x 1000	19,5
7	1000 x 1000	21,7
8	1100 x 1000	23,9
9	1200 x 1000 *	35,2
10	1000 X 1000 (Stahl roh)	21,0

Am häufigsten produzierte Typen der begehbaren Pressrosten

Produktions- möglichkeiten	Stahl Qualität S235 (11 375)						Stahl Qualität 1.4301 (17240)			
	Trägerband (Ausmaß v mm)						Trägerband (Ausmaß v mm)			
Masche (mm)	20 x 2	25 x 2	30 x 2	30 x 3	40 x 2	40 x 3	20 x 2	25 x 2	30 x 2	40 x 2
25 x 25,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
33 x 11,0			•		•				•	•
33 x 16,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
33 x 33,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

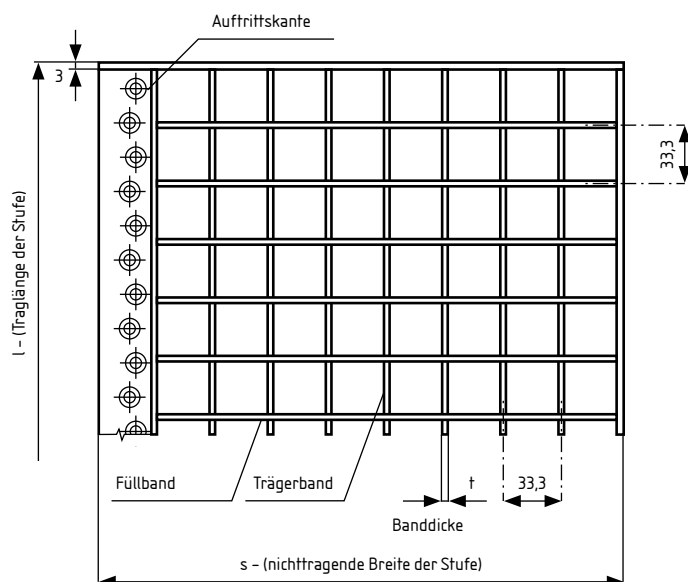
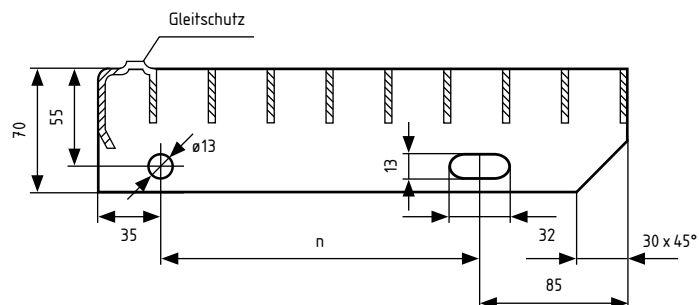
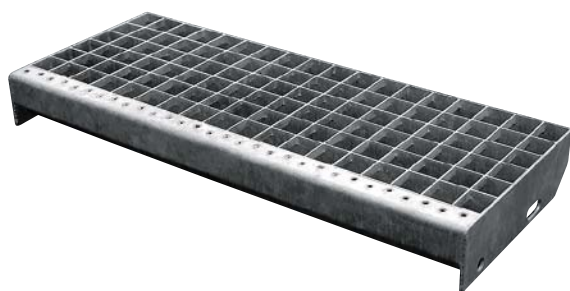
Ein breiteres Sortiment ist nach dem Kundenbedarf möglich, inklusive Lastrosten (nur S235).

Treppenstufen > gepresst

Gepresste Treppenstufen sind aus Gitterstahlrost, der der Norm DIN 24537 entspricht, gebildet. Auftrittsfläche ist mit einem speziellen Profil mit rutschfester Bearbeitung zweireihiger Lochung ver-

strebt. Gepresste Treppenstufen entsprechen der Norm DIN 24531.

Treppenstufen befestigt man an Treppenkonstruktion (Treppenwange) hinter Stufenseitenwände, die für Befestigung mit 2 x 2 Schrauben (M12) vorbereitet sind (s. Bild unten).



Am häufigsten verwendete > gepresste Treppenstufen

Am häufigsten entnommene Typen der gepressten Treppenstufen

l - Stufenlänge (mm)	s - Breite (mm)	h x t - Trägerbandquerschnitt (mm)	n - Klemmlöcherabstand (mm)	kg - Gewicht
600	240	30 x 2	120	4,9
	270	30 x 2	150	5,4
	305	30 x 2	185	5,9
800	240	30 x 2	120	6,1
	270	30 x 2	150	6,7
	305	30 x 2	185	7,3
1000	240	35-40 x 2	120	6,9
	270	35-40 x 2	150	7,7
	305	35-40 x 2	185	8,7

Wir liefern breiteres Sortiment, mehr Informationen gibt Ihnen unser Handelsmanager...

Stahlroste > geschweißt

Geschweißte Stahlroste sind dank Schweißung aller Kreuzpunkte fest gegen Verdrehen sehr beständiger Gitterkonstruktion mit Möglichkeit der optimalen Belastungsverteilung.

Roste sind aus Konstruktionsstahl (S235) hergestellt. Man kann sie gegen Korrosion mit Feuerverzinkung schützen. Sie sind mit Stahlband eingesäumt. Als Stahlroststeife sind sie unter großem Druck eingepresst

und Füllungsstäbe aus Drehdraht mit elektrischem Strom aufgeschweißt. Maßtoleranzen und Produktion sind im Einklang mit gültigen technischen Normen.

ANWENDUNG

Unter der Voraussetzung entsprechenden Dimensionierung sind die Stahlschweißroste als befahren geeignet. Sie werden in Industrie- oder Bauobjekten eingesetzt.

Tragprofilausmaße:

von 25/2 bis 50/4

Grundmasche – 34,3 x 38,2

Produktionsmöglichkeiten

Tragbare Länge des Drahtes: 3050 mm

Nichttragende Breite des Drahtes: 1000 mm



Geschweißter Stahlrost mit Trägerband und gedrehtem Draht.

Treppenstufen > geschweißt

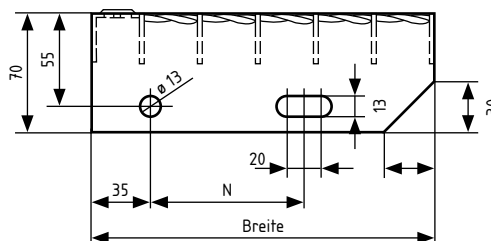
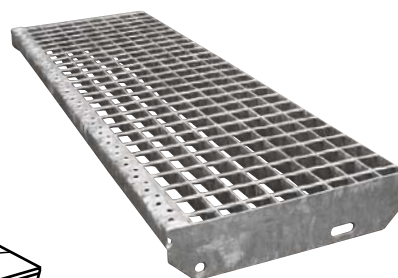
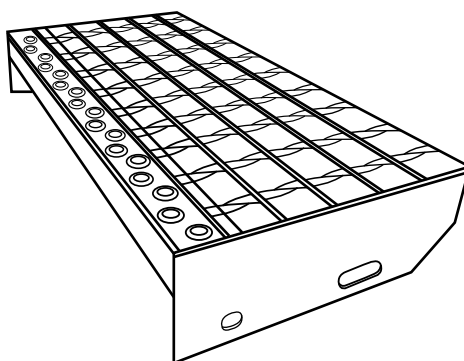
Geschweißte Treppenstufen sind mit Profilen und Seiteneinfassungen mit vorgebohrten Löchern für Befestigung auf der

Stahlkonstruktion mittels Auftrittsfläche mit zweireihiger Lochung ausgerüstet.

Grundmasche: 34,3 x 38,2 mm

Zulässige Kraft, die inmitten der Stufe auf der Fläche 100 x 100 mm wirkt, beträgt 1500 N bei maximaler Durchbiegung 1 / 300 des hellen Abstandes, jedoch höchstens 6 mm.

Länge (mm)	Breite (mm)	Trägerband (Höhe / Dicke)	N	Gewicht (Stück) kg
600	240	30 / 2	120	4,0
	270	30 / 2	150	4,5
	305	30 / 2	180	5,0
800	240	30 / 2	120	5,1
	270	30 / 2	150	5,7
	305	30 / 2	180	6,3
1000	240	30 / 3	120	7,9
	270	30 / 3	150	8,9
	305	30 / 3	180	9,9
1200	240	40 / 2	120	8,7

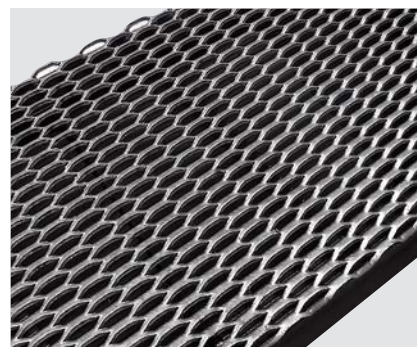


Stahlroste > aus Streckmetall

Bodenroste und Treppenstufen aus Streckmetall sind Schweißungen, die mit Streckmetall, Umfangrahmen und Längssteifen gebildet werden. Laufend werden sie vom Konstruktionsstahl (S235), oberflächlich mit Feuerverzinkung nach DIN 50 976 bearbeitet, oder aus rostfreiem Stahl (1.4301) hergestellt. In der Regel werden sie im Auftrag hergestellt.



Rost aus Streckmetall 1

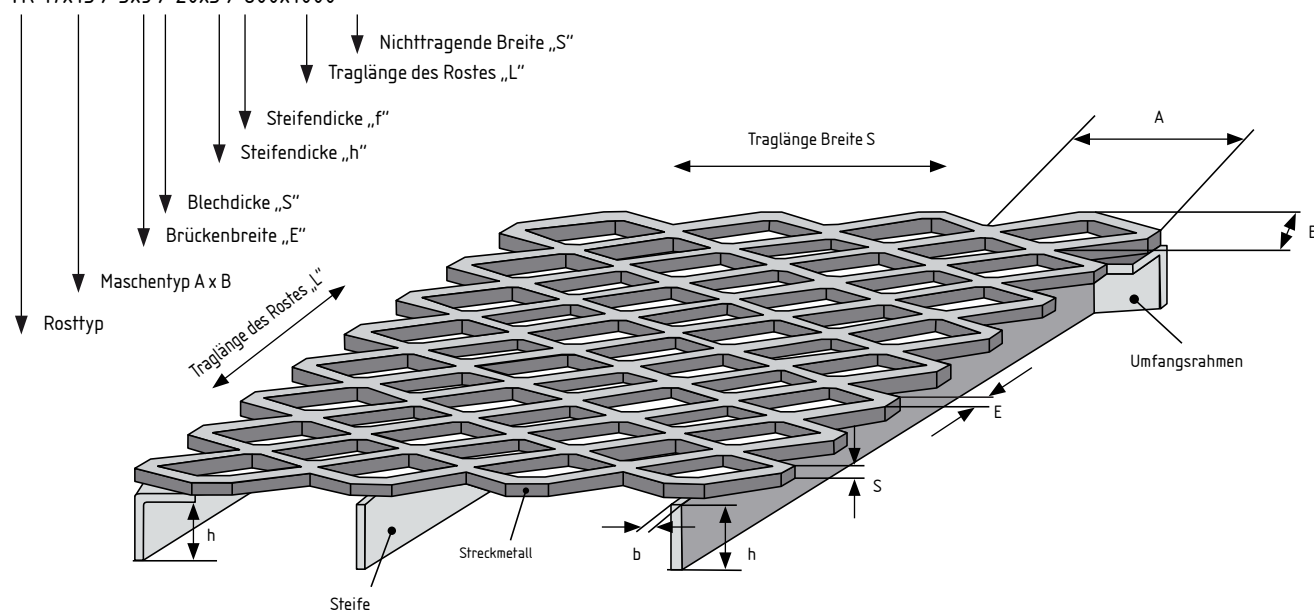


Stahlrost aus Streckmetall 2

Beispiel der Rostkennzeichnung

(Stahlroste aus Streckmetall sind nicht so üblich, deshalb ist die Parameterkennzeichnung, von Produktionsbedarfen ausgehend, manchmal verschieden).

TR 47x13 / 3x5 / 20x3 / 800x1000



Alltägliche Maße der Streckmetallroste

Traglänge (L)	Nichttragende Breite (S)	Gesamthöhe des Rostes / Bandhöhe (H/h)	Gewicht des rohen Rosts (kg)
600	400	30 / 20	6,0
	600		8,5
	800		11,1
	1000		13,6
	1200		16,2
	400	40 / 30	7,0
	600		9,9
	800		12,8
	1000		15,7
	1200		18,5
	400	50 / 40	8,1
	600		11,3
	800		14,5
	1000		17,7
	1200		20,9
800	400	40 / 30	9,0
	600		12,7
	800		16,3
	1000		19,9
	1200		23,6
	400	50 / 40	10,3
	600		14,3
	800		18,4
	1000		22,4
	1200		26,4

Traglänge (L)	Nichttragende Breite (S)	Gesamthöhe des Rostes / Bandhöhe (H/h)	Gewicht des rohen Rosts (kg)
1000	400	40 / 30	11,0
	600		15,4
	800		19,8
	1000		24,2
	1200	50 / 40	28,6
	400		12,5
	600		17,4
	800		22,2
1200	1000	50 / 40	27,0
	1200		31,9
	400		14,7
	600		20,4
	800		26,0
	1000		31,7
	1200		37,3

Angaben in Tabellen sind in mm, falls keine andere Messeinheit angegeben sind.

Belastung der Streckmetallroste

Trägerband	Belastung Durchbiegung	Einheit	Spanne L (mm)							
			500	600	700	800	900	1000	1100	1200
20 x 3	Fv	kN/m ²	4,54	3,11	2,25	1,70	1,31	1,04	0,84	0,68
	fv	mm	1,83	2,65	3,62	4,76	6,07	7,56	9,23	11,09
30 x 3	Fv	kN/m ²	10,37	7,16	5,22	3,97	3,11	2,49	2,03	1,69
	fv	mm	1,21	1,75	2,39	3,13	3,97	4,93	5,99	7,16
40 x 3	Fv	kN/m ²	18,53	12,83	9,38	7,15	5,62	4,52	3,71	3,10
	fv	mm	0,91	1,31	1,78	2,33	2,96	3,66	4,45	5,31

Legende

Fv kontinuierliche Belastung in kN/m² einschließlich des Koeffizienten 1,4

fv maximale Durchbiegung des Stufen-Stabs in mm bei Belastung Fv

Lokale Durchbiegung des Streckmetalls kann um ca. 2 mm größer sein.

Treppenstufen > aus Streckmetall

Treppenstufenbefestigung

Jede Seitenwand der Treppenstufen hat 2 Löcher für Befestigung mit 4 Schrauben M12 – siehe Schema, ähnlich wie gepresste und geschweißte Stufen.

Treppenstufenbelastung

Zulässige Kraft, die auf den mittleren Bereich 100 x 100 wirkt, beträgt 1500 N.

Übersicht der zulässigen Belastung – siehe die vorherige Tabelle: Belastung der Streckmetallroste.

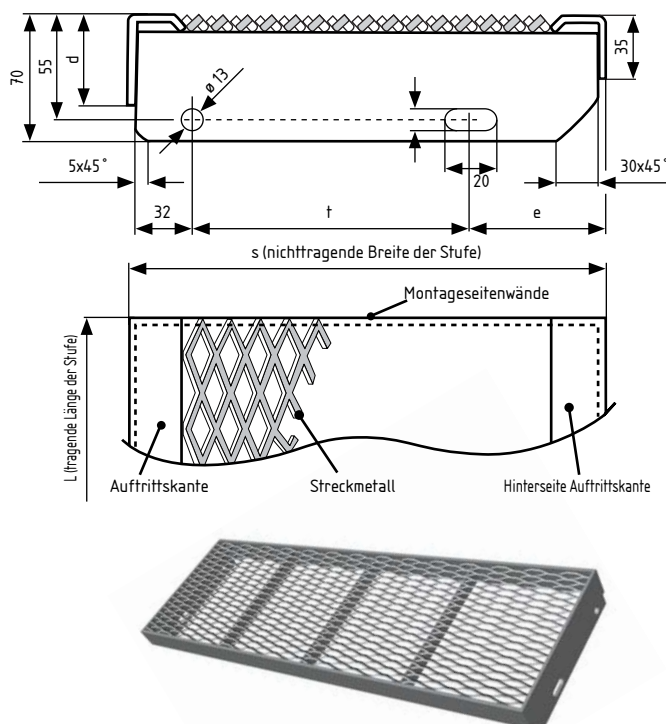
Produktionstoleranz

L = max + 0, -3 mm

W = max + 5, -5 mm



Montageschema – gilt für Ausführung 1 und 2



Alltägliche Maße der Treppenstufen

L (mm)	s (mm)	n (mm)	e (mm)	d (mm)	Ausführung Rohstahl (kg)	Ausführung Verzinkung (kg)
600	240	120	85	44	4,9	5,4
	270	150	85	44	5,3	5,9
	305	180	90	44	5,9	6,4
800	240	120	85	44	6,3	7,0
	270	150	85	44	6,9	7,6
	305	180	90	44	7,6	8,3
1000	240	120	85	58	8,1	8,9
	270	150	85	58	8,8	9,7
	305	180	90	58	9,7	10,6
1200	240	120	85	58	9,6	10,6
	270	150	85	58	10,5	11,5
	305	180	90	58	11,5	12,6

Legende

L Traglänge

S nichttragende Breite

t Abstand zwischen Montagelöchern

e Distanz des Ovallochs von der Hinterkante

d Höhe der Streckmetallsauftrittsante

Pressrostentragfähigkeiten > Trägerbänderabstand 25 mm

Tragfähigkeiten sind erstellt für: Abstandsmodul 25 mm und 33,3 mm, kontinuierliche Belastung (Fv) und Belastung mit Einzellast (Fp), die auf den meist ungünstigen Bereich wirkt, d. h. inmitten des Rostes auf die Fläche 200 x 200 mm. Die entsprechenden Durchbiegungen sind mit Werten fv, eventuell fp gegeben.

Grundangaben

Die Werte, die in den Tabellen angegeben sind, gelten für Stahlroste der Festigkeitsklasse S 235 (früher Festigkeitsklasse 37) und sind für Berechnungsfestigkeit $R_d = 21$ MPa festgelegt.

Bei Stahlrosten 1.4301 (17240) ist es nötig, die Tragfähigkeitswerten durch Multiplizieren des Koeffizienten 0,9 zu reduzieren. In der Tragfähigkeit ist das eigene Rostgewicht nicht berücksichtigt, es ist also nötig, es in die Gesamtbelastung des Rostes einbeziehen.

Trägerband h x t (mm)	Betrachtungswert	Trägerdistanz IN (mm)						
		200	300	400	500	600	700	800
30 x 2	Fv	350,00	155,56	87,50	56,00	38,89	28,57	21,88
	fv	0,30	0,80	1,30	2,10	3,00	4,10	5,30
	Fv'						24,49	16,41
	Fp	17,50	8,75	5,83	4,38	3,50	2,92	2,50
	fp	0,30	0,70	1,30	1,90	2,70	3,70	4,70
	Fp'						2,78	2,11
30 x 3	Fv	525,00	233,33	131,25	84,00	58,33	42,86	32,81
	fv	0,30	0,80	1,30	2,10	3,00	4,10	5,30
	Fv'						36,73	24,61
	Fp	26,25	13,13	8,75	6,56	5,25	4,38	3,75
	fp	0,30	0,70	1,30	1,90	2,70	3,70	4,70
	Fp'						4,18	3,17
40 x 2	Fv	686,00	304,89	171,50	109,76	76,22	56,00	42,88
	fv	0,20	0,50	1,00	1,50	2,10	2,90	3,80
	Fv'							
	Fp	34,30	17,15	11,43	8,58	6,86	5,72	4,90
	fp	0,20	0,50	0,90	1,40	2,00	2,60	3,40
	Fp'							
40 x 3	Fv	1029,00	457,33	257,25	106,64	114,33	84,00	64,31
	fv	0,20	0,50	1,00	1,50	2,10	2,90	3,80
	Fv'							
	Fp	51,45	25,73	17,15	12,86	10,29	8,58	7,35
	fp	0,20	0,50	0,90	1,40	2,00	2,60	3,40
	Fp'							
Trägerband h x t (mm)	Betrachtungswert	Trägerdistanz IN (mm)						
		900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
30 x 2	Fv	17,28	14,00	11,57	9,72	8,28	7,14	6,22
	fv	6,80	8,30	10,10	12,00	14,10	16,30	18,80
	Fv'	11,52	8,40	6,31	4,86	3,82	3,06	2,49
	Fp	2,19	1,94	1,75	1,59	1,46	1,35	1,25
	fp	5,90	7,30	8,70	10,30	12,10	13,90	15,90
	Fp'	1,66	1,34	1,10	0,92	0,79	0,68	0,59
30 x 3	Fv	25,93	21,00	17,36	14,58	12,43	10,71	9,33
	fv	6,80	8,30	10,10	12,00	14,10	16,30	18,80
	Fv'	17,28	12,60	9,47	7,29	5,74	4,59	3,73
	Fp	3,28	2,92	2,63	2,39	2,19	2,02	1,88
	fp	5,90	7,30	8,70	10,30	12,10	13,90	15,90
	Fp'	2,49	2,01	1,65	1,39	1,18	1,01	0,88
40 x 2	Fv	33,88	27,44	22,68	19,06	16,24	14,00	12,20
	fv	4,80	6,00	7,20	8,60	10,10	11,70	13,40
	Fv'	31,62	23,05	17,32	13,34	10,49	8,40	6,83
	Fp	4,29	3,81	3,43	3,12	2,86	2,64	2,45
	fp	4,20	5,20	6,20	7,40	8,60	10,00	11,40
	Fp'		3,67	3,02	2,53	2,16	1,86	1,61
40 x 3	Fv	50,81	41,16	34,02	28,58	24,36	21,00	18,29
	fv	4,80	6,00	7,20	8,60	10,10	11,70	13,40
	Fv'	47,33	34,57	25,98	20,01	15,74	12,60	10,24
	Fp	6,43	5,72	5,15	4,68	4,29	3,96	3,68
	fp	4,20	5,20	6,20	7,40	8,60	10,00	11,40
	Fp'		5,51	4,54	3,80	3,23	2,78	2,42

Pressrostetragfähigkeiten > Trägerbänderabstand 33 mm

Pressrostetragfähigkeiten sind praktisch identisch mit Tragfähigkeit der Roste mit Abstand 34 mm.

Trägerband h x t (mm)	Betrachtungswert	Trägerdistanz IN (mm)						
		200	300	400	500	600	700	800
30 x 2	Fv	262,53	116,68	65,63	42,00	29,17	21,43	16,41
	fv	0,30	0,80	1,30	2,10	3,00	4,10	5,30
	Fv'						18,37	12,31
	Fp	15,75	7,88	5,25	3,94	3,15	2,63	2,25
	fp	0,30	0,70	1,30	1,90	2,70	3,70	4,70
	Fp'						2,51	1,90
30 x 3	Fv	393,79	175,02	98,45	63,01	43,75	32,15	24,61
	fv	0,30	0,80	1,30	2,10	3,00	4,10	5,30
	Fv'						27,55	18,46
	Fp	26,63	11,81	7,88	5,91	4,73	3,94	3,38
	fp	0,30	0,70	1,30	1,90	2,70	3,70	4,70
	Fp'						3,76	2,85
40 x 2	Fv	514,55	228,69	128,64	82,33	57,17	42,00	32,16
	fv	0,20	0,50	1,00	1,50	2,10	2,90	3,80
	Fv'							
	Fp	30,87	15,44	10,29	7,72	6,17	5,15	4,41
	fp	0,20	0,50	0,90	1,40	2,00	2,60	3,40
	Fp'							
40 x 3	Fv	771,83	343,03	192,96	123,49	85,76	63,01	48,24
	fv	0,20	0,50	1,00	1,50	2,10	2,90	3,80
	Fv'							
	Fp	46,31	23,15	15,44	11,58	9,26	7,72	6,62
	fp	0,20	0,50	0,90	1,40	2,00	2,60	3,40
	Fp'							
Trägerband h x t (mm)	Betrachtungswert	Trägerdistanz IN (mm)						
		900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
30 x 2	Fv	12,96	10,50	8,68	7,29	6,21	5,36	4,67
	fv	6,80	8,30	10,10	12,00	14,10	16,3	18,80
	Fv'	8,64	6,30	4,73	3,65	2,87	2,30	1,87
	Fp	1,97	1,75	1,58	1,43	1,31	1,21	1,13
	fp	5,90	7,30	8,70	10,30	12,10	13,90	15,90
	Fp'	1,49	1,20	0,99	0,83	0,71	0,61	0,53
30 x 3	Fv	19,45	15,75	13,02	10,94	9,32	8,04	7,00
	fv	6,80	8,30	10,10	12,00	14,1	16,30	18,80
	Fv'	12,96	9,45	7,10	5,47	4,30	3,44	2,80
	Fp	2,95	2,63	2,36	2,15	1,97	1,82	1,69
	fp	5,90	7,30	8,70	10,30	12,1	13,90	15,90
	Fp'	2,24	1,81	1,49	1,25	1,06	0,91	0,79
40 x 2	Fv	25,41	20,58	17,01	14,29	12,18	10,50	9,15
	fv	4,80	6,00	7,20	8,60	10,1	11,70	13,40
	Fv'	23,72	17,29	12,99	10,01	7,87	6,30	5,12
	Fp	3,86	3,43	3,09	2,81	2,57	2,37	2,21
	fp	4,20	5,20	6,20	7,40	8,6	10,00	11,40
	Fp'		3,30	2,72	2,28	1,94	1,67	1,45
40 x 3	Fv	38,11	30,87	25,51	21,44	18,27	15,75	13,72
	fv	4,80	6,00	7,20	8,60	10,1	11,70	13,40
	Fv'	35,57	25,93	19,48	15,01	11,80	9,45	7,68
	Fp	5,79	5,15	4,63	4,21	3,86	3,56	3,31
	fp	4,20	5,20	6,20	7,40	8,6	10,00	11,40
	Fp'		4,96	4,08	3,42	2,91	2,51	2,18

Nicht ausgefärbtes Feld kennzeichnet begehbare Roste mit 1,5 kN. Durchbiegung „f“ mit der Größe von 1/200 der Trägerlichte, jedoch maximal 0,4 cm

Ausgefärbtes Feld kennzeichnet nicht begehbare Roste.

Fv zulässige gleichmäßige Belastung
fv Durchbiegung von Belastung
Fv' zulässige gleichmäßige Belastung bei Durchbiegung $f = l_n/200$
Fp zulässige Kraft inmitten Rostes (bedacht eine Last auf der Fläche 200 x 200 mm)
fp Durchbiegung auf Grund der Belastung Fp
Fp' zulässige Kraft inmitten Rostes bei Durchbiegung $f_{\text{dov}} = l_n/200$

[kN/m²]*
[mm]*
[kN/m²]**
[kN]*
[mm]*
[kN]**

Unser Sortiment



LOCHBLECHE

Der Hauptvorteil der Marke PERFO LINEA ist die eigene Auftragsproduktion und das größte Verkaufslager der Lochbleche in der Tschechischen Republik. Wir verfügen über moderne Maschinen und eine breite Palette an Produktionswerkzeugen. Weiter sind wir sehr flexibel sowohl in der Auftrags- als auch in der Serienproduktion. Wir lochen in Tafeln oder in Blechrollen aus Konstruktionsstahl, rostfreiem Stahl, verzinktem Blech,

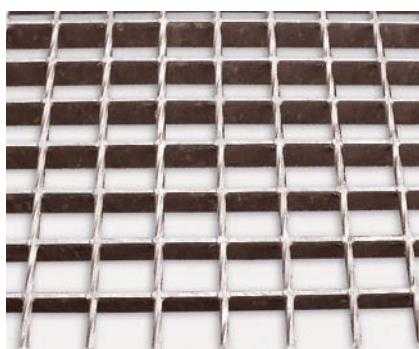
Aluminium, Kupfer, Messing, aber auch aus Papier, Pappdeckel, PVC. Die Bleche können während der Lochung mit einer Kunststoffolie bespannt werden. Es geht vor allem um rostfreie Bleche – geschliffen, gebürstet oder poliert. Stahlbleche kann man nachträglich verzinken, mit einer anderen Oberfläche versehen, richten, usw. Der Fantasie sind keine Grenzen gesetzt. Sehr gerne realisieren wir Ihnen Ihre Idee.



STRECKMETALL

Streckmetall findet Anwendung im Maschinenbau, Bauwesen, Verkehr, in der Landwirtschaft, Lebensmittelindustrie, usw. Streckmetall kann eine Alternative zu den Lochblechen sein. Wir können sie in Formattafeln oder in Rollen bis die Dicke von 6 mm des Materials liefern. Lagernd bieten wir mehr als 100 Arten des standardmäßigen Streckmetalls in Formattafeln an. Wir können auch dekoratives Streckmetall,

Mikrostreckmetall und Erzeugnisse vom Streckmetall liefern. Streckmetall liefern wir: stählern, rostfrei, verzinkt, aluminiumhaltig, kupfern, messingen. Die Tafeln oder Rollen des Streckmetalls kann man walzen, sie haben dann eine flächenhafte Oberfläche oder sie können ihre natürliche Form beibehalten. Streckmetall liefern wir immer gerichtet.



STAHLROSTE UND TREPPENSTUFEN

Die Stahlroste und Treppenstufen kennzeichnen sich durch eigenes niedriges Gewicht, Variabilität der Ausführung, hohes Prozent der freien Fläche, wodurch der große Licht- und Luftdurchgang ermöglicht wird. Die Bodenroste und Treppenstufen liefern wir in folgenden Ausführungen: gepresst oder geschweißt mit der Möglichkeit der rutschfesten Ausführung. Am häufigsten werden sie für Treppenhäuser,

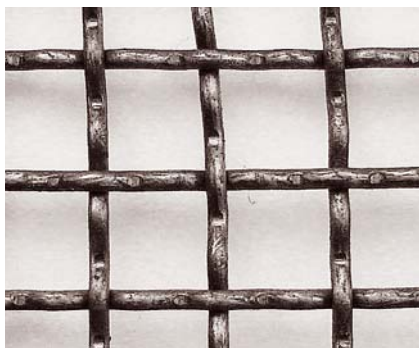
begehbare Stege, Brücken eingesetzt. Die Oberfläche versichern wir mit Feuerverzinkung oder in der Ausführung: natürlich, gebeizt oder polierter rostfreier Stahl. Lieferbar sind sie auch aus Kompositmaterialien. Wir bieten mehr als 40 Positionsarten aller Komponenten inklusive an. Die Fachkonsultation mit den geschulten Fachmännern, vor allem was die Auftragsproduktion angeht, halten wir für selbstverständlich.



FÖRDERBÄNDER

Drahtförderbänder dienen zur Mechanisierung des Verkehrs, beschleunigen und vereinfachen die Arbeit. Werden überall benutzt, wo die klassischen Förderbänder nicht mehr funktionieren. Die Gegenstände, die mithilfe der Drahtförderbänder befördert werden, können bezüglich Gewicht, Größe, Festigkeit, Feuchtigkeit und Aggressivität unterschiedlich sein. Die Bänder können bei Temperaturen von -50 °C bis +100 °C und an Fließbändern mit strengen hygienischen Vorschriften eingesetzt werden, so wie auch in einem anderen Extrem –

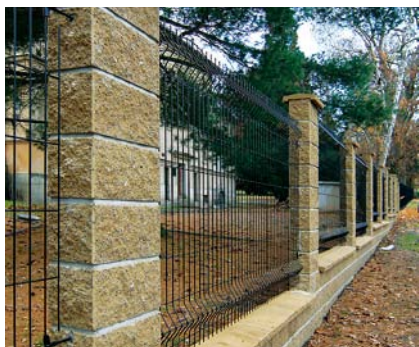
in schweren und warmen Betrieben. Die Erfüllung solcher Ansprüche sichert passend ausgewählter Typ des Bandes gemeinsam mit der Qualität des verwendeten Materials. Die Bänder werden aus stählernen niederkohlenhaltigen, kohlenhaltigen, korrosionsbeständigen und brandfesten Halbprodukten hergestellt. Den Draht kann man verzinken oder mit Kupfer versehen. Die Bandfedern kann man mit Metalleinspritz und Teflon bearbeiten. Die Neuigkeit ist die Produktion der Bänder aus einem abriebbeständigen Manganstahl.



GEWEBE UND SCHWEISSGITTER

Wellen- und Pressgewebe PERFO LINEA eignen sich für das Abzäunen von Objekten und Betrieben, Industriegebieten, Baustellen, Farmen, Ausläufen, Wildparks, Volieren, Gartenanlagen oder als provisorische Abzäunungen oder Sperren. Das Gewebe produziert man vom Konstruktionsstahl, rostfreiem oder verzinktem Stahl. Schweißgitter bieten sicheren und unauffälligen Schutz für Aussichtstürme, Treppen-

häuser, Brücken oder Trennräume an. Geschweißte Netze verfügen über eine höhere Festigkeit des Materials, günstige Verteilung des Materials in den Verstärkungsprofilen und kurze Ankerlängen. Die Schweißgitter werden auf dem Prinzip des Widerstandspressschweißens in verschiedenen Varianten des Lochabstands und Drahtquerschnitts hergestellt. Die Schweißgitter stellt man vom Konstruktionsstahl und rostfreiem Stahl her.



ZAUNSYSTEME

Zaunplattensysteme sind die ideale Lösung zum Abzäunen von Familienhäusern, Objekten und Betrieben, Industriegebieten, Baustellen, Farmen, Ausläufen, Wildparks, Volieren, Gartenanlagen oder als provisorische Abzäunungen oder Sperren.

Selbstverständlich liefern wir auch Pforten, Schiebetoren, ein- und zweiflügelige Tore, die wir nach Maß und in Ihrer Wunschfarbe fertigen. Es handelt sich um qualitative ästhetische

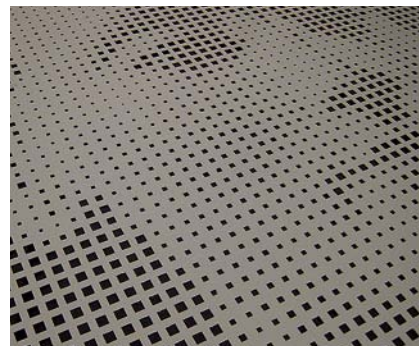
Lösung der Abzäunung und um den Schutz jedes Grundes. Die Feuerverzinkung und eine Pulverfarbeschicht versichern derer lange Lebensdauer. Das einzigartige Befestigungssystem der Zaunplatte im Pfosten ermöglicht eine leichte Montage der ganzen Abzäunung. Wir bieten auch Betonplatten an, die eine ästhetische und leicht montierbare Zugabe unseres Zaunsystems bilden, und vergrößern den Nutzungswert der ganzen Umzäunung.



DESIGNBLECHE

Neuigkeit des Jahres 2011 sind die aus einem Foto oder grafischem Entwurf übertragenen Bilder ins Lochblech. Die Bilder sind mithilfe der Löcherkombination mit Änderungen des Abstandes gebildet. Eine weitere Möglichkeit ist Gestaltung der großen Gebilde, die für mehrere Kassetten oder über die ganze Wand, bzw. Decke projiziert sind. Form-, Farb- und Lichtspiel ermöglichen es ein breites Angebot an

Plafond, Trennwänden oder vorgehängten Fassaden auszuarbeiten. Die große Auswahl an Ornament-, Gitter-, Schachbrett-, Pixel-, Film- oder Kindermotiven bespricht unsere Geschäftsleitung gerne mit Ihnen. Ein einzigartiges Bild kann auch das Logo Ihrer Firma darstellen!



Die Muster der einzelnen Materiale können Sie in unseren Musterhallen und Verkaufsniederlagen in Chrudim oder Prostějov sehen oder wir schicken sie Ihnen gerne per Post.



AKUSTISCHE DECKENPLATTEN

Akustische Deckenplatten sind dank den technischen Eigenschaften, schönem Aussehen und einfacher Montage folgend zu verwenden: Bürointerieurs, Bürobauteile, Universitäten, Schulen, Krankenhäuser, Einzelhandelsgeschäfte, Supermarkets, Kulturstätten, Flughäfen, Bahnhöfe, Showrooms, Industriehallen, Lager usw. Die Metalldeckensysteme haben auch eine technische Funktion – sie mildern und absorbieren Störgeräusche, funktionieren als Feuerwiderstand und dienen zur

optischen Teilung des Raumes. Sie können teilweise Beleuchtungskörper, Melder der elektrischen Feuersignalisation, Alarmanlage, Beschallungssystem tragen. Weiter können sie einen Auslass der Lufttechnik enthalten – der Forderung des Architekten oder Projektanten gemäß. Die praktische Anwendung der Metalldeckplatten ermöglicht eine preislich erschwingliche Lösung zur Bedeckung von technischen Leitungen unter den Decken und zur Senkung der hellen Deckenhöhe.



BACKBLECHE

Die Backbleche nutzen Bäcker und Konditoren für Backen ihrer Produkte. Man verkauft Geschmack und Form des Gebäcks, deshalb ist auch heute die einzigartige Blechstruktur für Produktion von Baguetten, Brote, Wecken, Hefezöpfen, Hörnchen, Brötchen, Kaiserbrötchen, Vollkorngebäck, süßen Gebäck, Spezialbrote, Biskuite und Oblaten sehr wichtig. Die meist benutzten Typen sind Bleche mit bearbeiteten Kanten (PP0), mit vier gleich schrägen Seiten (PP1),

mit drei winkligen und einer Kippseite (PP2), ein Blech mit vier winkligen Seiten (PP3) und ein Baguette- / Wecken Blech mit einem Schutzrahmen verstrebt. Alltäglich werden die Backbleche aus Konstruktionsstahl hergestellt. In der Lebensmittelindustrie werden sie aus der Legierung vom Aluminium und AlMg3 hergestellt, weiter auch aus rostfreiem Stahl. Die Materialdicke bestimmt der Kunde nach der Belastung und dem Ausmaß der gebackten Waren.



TRIEURBLECHE

Trieurbleche werden in Sortiermaschinen und Anlagen für Getreidereinigung eingesetzt. Um das beste Sortierergebnis zu erreichen, ist die Auswahl des richtigen Lochtyps und der Lochgröße sehr wichtig. Die Lochungen der Trieurbleche sind sorgfältig geprägt und die Techniker achten auf die Pünktlichkeit jeder geprägten „Zelle“. Die Qualität der „Zelle“ wird durch die Dichtigkeitskontrolle geprüft. Damit wird die hohe

Sortierungsqualität versichert. Die Trieurbleche können in Formattafeln, nach Maß geschnitten (nach dem Kundenwunsch), in Rollen oder in der Schweißstromform geliefert. Die Hauptcharakteristik der Trieurbleche sind die minimalen Lochabstände, womit der maximale Sortierungseffekt pro 1 m² erreicht wird.



HÄNGE-KABELRINNEN

Hänge-Kabelrinnen dienen zu einfachen eleganten Verteilungen der elektrischen Kabel bei Ausbau der Wohnhäuser, landwirtschaftlicher Bauten, Industriehallen und unterirdischer Bauten. Einzelne Rinne-Straßen kann man farbig kontrastieren. Das Hänge-Rinnensystem ist mit perforierten Rinnen, Verbindungselementen, Abzweigungen und einem Hängesystem gebildet. Die Lochung hängt von dem Kunden-

wunsch ab. Die Hängerinnen kann man mit abklappbarem oder vollem Deckel versehen, wodurch die Verkabelung vor direktem Verstauben geschützt wird. Die Kabelrinnen stellen wir vom Konstruktionsstahl, verzinktem Blech oder rostfreiem Stahl her.



LEITERSPROSSEN

Im Auftrag stellen wir her: Leitersprossen, Stufen geeignet für winklige Leiter, die auf der Trittseite aus den Sicherheitsgründen rutschfeste Perforation haben. Diese Leitersprossen finden Anwendung überall, wo die Sicherheit betont wird. Die Leitersprossen liefert man standardmäßig am häufigsten aus Konstruktionsstahl. Sie können auf Kundenwunsch feuerverzinkt werden oder aus rostfreiem Stahl geliefert werden.

Wir liefern sie in verschiedenen Längen, mit verschiedenen Querschnitten der Strukturlöcher. Die Leitersprossen bearbeiten wir nach von Ihnen geschickter Zeichnung oder Skizze. Sie können auch Leitersprossen mit mehrreihigen Lochungen probieren.



HÜTTENMATERIALE

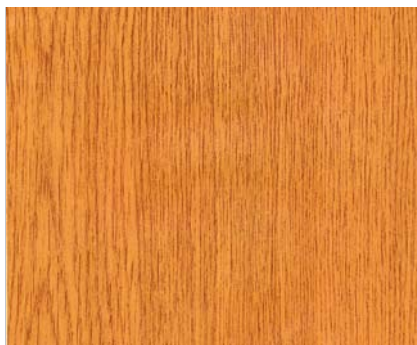
Eine breite Palette an Hüttenmaterialen – Stahl (DC01, SJ235, S355, ...), rostfreien (1.43012B, ...), verzinkten (DX51D) Bleche liefern wir in Rollen (Breite 1000, 1250, 1500 mm; beliebige Länge) oder Formatbleche (1000 x 2000; 1250 x 1500; 1500 x 3000 mm). Dicke von 0,55; 0,75; 0,8; 1; 1,5; 2; 3; 4; 5; 6; 8, mm usw.



STRUKTURIERTE ROSTFREIBLECHE (AISI 304, 430)

Strukturierte Rostfreibleche liefern wir in zwei Materialqualitäten – AISI 430 (1.4016) oder AISI 304 (1.4301). Die Oberfläche wird von ein paar Titanschichten gebildet, wodurch hohe Oberflächenhärte, Resistenz gegen Kratz-, Fingerabdruck- und abgedampften Wasserspuren garantiert werden. Durch Titanbeschichtung werden verschiedene Farbtöne, Reliefs und Bilder gebildet. Standard sind sie in den Formaten

von 1219 mm x 2438 mm, Dicke von 0,8 mm geliefert. Im Auftrag werden sie auch im Format 1219 mm x 2438 mm, Dicke von 0,6 bis 2 mm produziert.



DEKORATIVE BLECHE MIT PVC FOLIE BESPANNT

Sie werden in verschiedenen Holz-, Marmor-, Stein-, rostfreien Stahl-, Kupfer- oder Messingimitationen produziert. Auf diese Weise bespannte Bleche eignen sich in Innen- und in Aussenräumen. Sie werden aus Konstruktionsstahl, verzinktem Stahl und Aluminium produziert. Sie ragen durch hohe Beständigkeit gegen Korrosion, Beschädigung von Chemikalien und UV-Strahlung hervor. Sie sind in der Rollformen (Breite von 20 mm bis

1500 mm) oder als Formbleche (max. Breite 1500 mm, max. Länge 5000 mm) mit Dicke (von 0,3 mm bis 2 mm) erhältlich. Effektiv zeigt sich die Anwendung der dekorativen Bleche. Den Werkzeugtyp können Sie sich aus mehr als 1200 Typen auswählen oder wir können das Werkzeug auch nach Ihrem Wunsch herstellen.



LÄRMSCHUTZWÄNDE

Die Lärmschutzwände sind dank ihrer Schalldämmung eine hochwertige Lösung, um den Lärm von Autobahnen, Eisenbahnen, Gewerbeflächen oder anderen mit Lärm belasteten Plätzen zu mindern. Die große Auswahl an Sortiment der Lärmschutzwände ist für verschiedene Arten des Lärmschutzes anwendbar. Die Standard Sandwich-Konstruktion der Lärmschutzwände besteht auf der einen Seite aus dem Lochblech, das den Lärm absorbiert,

und auf der anderen Seite aus dem Vollblech. Dank sogenanntem Zylinder erhöht sich der Nutzen der Lärmschutzwand. Der Zylinder wird an die obere Wandkante gesetzt. Dadurch verringert sich die Lärmbelastung bis um 7 dB. Die Montage des Zylinders ersetzt ca. 2 m der Höhe der Lärmschutzwände. Der Reflexionszylinder wurde aus dicht gelöchertem Aluminium entwickelt und ist mit dem speziellen schallabsorbierenden Material gefüllt.



STADTMOBILIAR PERFO CITY

Hochqualitative Sitzbänke und Mülleimer aus der Produktionsreihe PERFO CITY eignen sich in städtische Bebauung und auch in Naturparks. Die Vorteile des Stadtmobiliars aus perforierten Metallmaterialien (Lochbleche und Streckmetall) sind: hochwertige Verarbeitung, modernes Design, Korrosionsbeständigkeit, Schutz vor Vandalismus, Nichtbrennbarkeit und Leichtigkeit des Materials. Sie können vom breiten Angebot der Farbenmustermappen RAL wählen. Nach gemein-

samer Absprache ist auch die Ausführung ohne Oberflächenbehandlung möglich. Das am häufigsten verwendete Material ist Aluminium, entweder als Lochblech oder als Streckmetall. Die Sitzbänke PERFO CITY sind in verschiedenen Längen entweder fest oder kippend. Die Mülleimer PERFO CITY können in verschiedenen Situationen aufgestellt werden: an eine Säule, in Aluminiumkasten oder auf eigenes Zentralbein. Die Möbel PERFO CITY finden Sie in unserer Musterhalle in Chrudim.



Probieren Sie den ersten E-Shop mit perforierten Materialien in der Tschechischen Republik!

Bequemes Einkaufen von zu Hause oder vom Büro und breite Auswahl an Waren, die lagernd sind. Lochbleche, Streckmetall, Stahlroste, Treppenstufen, Zaunsysteme, Gewebe und andere Ware aus Konstruktionsstahl, rostfreiem Stahl, Aluminium liefern wir bis 24 Stunden ab der Bestellung.

www.shopmetal.de

Über uns

Die Gesellschaft PERFO LINEA, a. s. ist der größte Lochblechehersteller und Lieferant der Streckmetalle, Stahlroste, Stahl-Förderbänder und Gewebe in der Tschechischen Republik. PERFO LINEA ist eine seriöse, kapitalstarke Marke mit langjährigen Erfahrungen. In gegebenem Bereich ist die Firma schon seit dem Jahre 1993 tätig. Ein breites Produktsortiment wird in moderner Architektur, Landwirtschaft, Lebensmittel-,

Chemie-, Rohstoffindustrie und im Bauwesen verwendet. Den Sitz der Firma ist in Chrudim. Das Sortiment ist in Verkaufslagern in Chrudim und Prostějov zur Verfügung. Wir bieten mehr als 600 Lagerpositionen der Lochbleche, 100 Positionen des Streckmetalls und 40 Positionen der Stahlroste zur sofortigen Entnahme an. Einzelfertigung und Transport über die ganze Tschechische Republik halten wir für selbstverständlich.

In die osteuropäischen Länder exportiert das Unternehmen erfolgreich seit dem Jahr 2004. Im Jahre 2002 erreichte das Unternehmen die Zertifizierung des Qualitätsmanagements nach ISO 9001:2000. Die Gesellschaft PERFO LINEA, a. s. ist mit dem stabilen Management, erfahrenem Team der Händler, Techniker und Produktionsarbeiter bereit, Ihren Wünschen entgegenzukommen und eine langfristige Zusammenarbeit mit Ihnen zu entwickeln.



Sitz der Gesellschaft in Chrudim



Verkaufslager in Chrudim



Herstellerwerk in Prostějov

Warum sollten Sie sich an uns wenden

PERSÖNLICHE KUNDENBETREUUNG

- > schnelle freundschaftliche Kommunikation
- > Respekt Ihres Wunsches
- > professionelle Ansatz

BERATUNGSSERVICE

- > Fachkonsultation
- > Lösung der Vergaben und Probleme

HOCHWERTIGE PRODUKTE

- > ist im Einklang mit den gültigen technischen Normen
- > regelmäßiger Service der neuen Maschinen und der Ausrüstungen
- > bewährte Fertigungsprozesse und Endabnahme

BREITE AUSWAHL AN ANGEBOT

- > umfasst Lochbleche, Streckmetall, Stahlroste und Treppenstufen, Stahlförderbänder und Erzeugnisse aus perforierten Materialien

EINZELFERTIGUNG

- > wir lösen Ihren Bedarf
- > wir realisieren flexibel auch atypische Ausführungen

PRODUKTIONSGESCHWINDIGKEIT

- > nach gemeinsamer Absprache erfüllen wir Ihren angeforderten Termin

TRANSPORT

- > die Ware, die lagernd ist, und die fertigen Aufträge liefern wir innerhalb von 24 Stunden in die ganze Tschechische Republik aus.
- > gegebenenfalls sichern wir für Sie einen Express-Transport.

Wie einfach einzukaufen

1. ANFRAGE

Was Ihre Anfrage angeht, sind wir bereit, Sie zu beraten, gemeinsam finden wir eine Lösung und wir erstellen ein Preisangebot.

2. BESTELLUNG

Ihre Bestellung können Sie uns per E-Mail oder Fax schicken und wir bestätigen sie umgehend.

3. TRANSPORT

Die Ware können Sie selbst in unseren Verkaufslagern in Chrudim oder Prostějov abholen oder wir liefern sie Ihnen schnellstmöglich.

- Alltägliche Lagerpositionen liefern wir innerhalb von 24 Stunden aus.
- Die Ware im Auftrag liefern wir nach gemeinsamer Absprache aus.

Telefon

Chrudim: +420 469 603 111

Prostějov: +420 582 401 127

Fax

Chrudim: +420 469 603 110

Prostějov: +420 582 401 106

Internet

E-mail: perfolinea@perfolinea.de

Skype: perfolinea

EMPFOHLENE DATEN FÜR BESTELLUNG

- Ihre genaue Adresse, Umst. ID-Nr., Kontaktperson,
- Telefon, Fax, E-mail
- Gewünschte Liefertermin
- Gewünschte Lieferart
- Stückzahl
- Typ (gepresste, geschweisste *)
- Bandträgerprofil
- Blechformat (Dicke x Breite x Länge in mm)
- tragende Länge x nichttragende Breite in mm
- Materialart und Qualität
- Verlangte Belastung in kg
- Maschengröße in mm
- Oberflächebearbeitung (Gleitschutz, ...)
- Wir empfehlen eine Zeichnung oder Skizze beilegen

Beispiel

Typ: ☐ gepresste ☐ geschweisste ☐ aus Streckmetall
Material: ☐ verzinkter ☐ nichtrostender ☐ Stahl-roh 1.4301
Weitere Anforderungen auf Oberfläche oder Qualität:
Masche mm; **Bandträgerquerschnitt:** mm;
Kennen Sie den Bandträgerquerschnitt nicht, geben Sie die erforderliche Last an
Gleitschutz: ☐ nicht ☐ einseitig ☐ beidseitig
Stücke: Außenformat in mm (tragbar x nichttragbar)

*) bei unregelmäßiger Rostenform mit Querschnitten muss man die Fläche des umschriebenen Rechteckes des Rostes anrechnen .



UNSER SORTIMENT:

- Lochbleche
- Streckmetall
- Stahlroste, Stahlstufen
- Drahtbänder
- Gewebe
- Zaunsysteme
- Designbleche
- Akustische Deckenplatten
- Backbleche
- Trieurbleche
- Hänge-Kabelrinnen
- Leitersprossen
- Hüttenmateriale
- Strukturierte Rostfreibleche
- Dekorative Bleche mit PVC Folie
bespannt
- Lärmschutzwände
- Stadtmobiliar



Chrudim



Prostějov

Karten für Info www.mapy.cz

PERFO LINEA a. s.
K Májovu 1262, 537 01 Chrudim
GPS: 49°57'23.274"N, 15°48'15.933"E
Tel: +420 469 603 108 (111), Fax: +420 469 603 110

PERFO LINEA a. s.
Šlikova 9, 796 01 Prostějov
GPS: 49°28'16.181"N, 17°6'13.989"E
Tel: +420 582 401 127, Fax: +420 582 401 106

IČ: 25957716
DIČ: CZ25957716
E-mail: perfolinea@perfolinea.de
Skype: perfolinea

Dieser Katalog ist seit 04/2013 gültig.